

Regulator do sterowania kotłami
nawiewowymi na paliwa stałe

GH09NB



ZASTOSOWANIE

GH09NB to sterownik przeznaczony do sterowania nawiewowymi kotłami CO na paliwa stałe.

Stabilizuje on temperaturę wody oraz steruje procesem spalania paliwa w kotle nie dopuszczając do jego wygaśnięcia. GH09NB umożliwia obsługę głównego obiegu grzewczego (obieg CO).

Regulator GH09NB przystosowany jest do montażu na górze kotła (w obudowie plastikowej) lub też dzięki odpowiednim zaczeptom możliwy jest jego montaż na przedniej ściance kotła.

WŁAŚCIWOŚCI

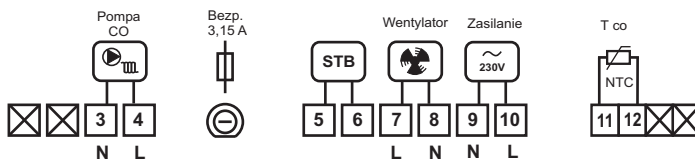
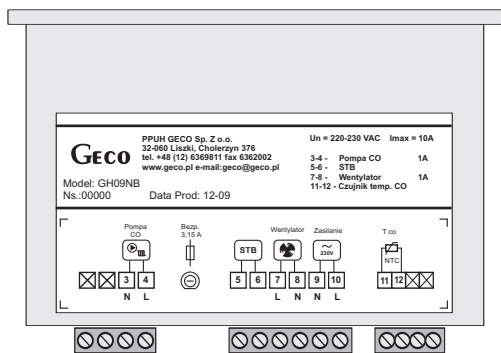
- nowoczesna i funkcjonalna stylistyka obudowy
- cztero segmentowy wyświetlacz typu LED
- jednomodułowa konstrukcja zapewniająca wygodny montaż na kotle
- regulacja obrotów wentylatora
- możliwość podłączenia ogranicznika temperatury bezpieczeństwa STB (wpięty w obwód wentylatora)
- sygnalizacja dźwiękowa stanów alarmowych
- możliwość podłączenia zasilania pod wtyki komputerowe IEC



SPOSOBY ZABUDOWY NA KOTLE

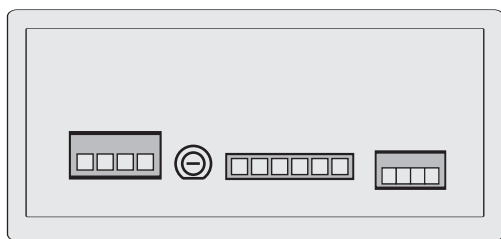


SCHEMAT POŁĄCZEŃ

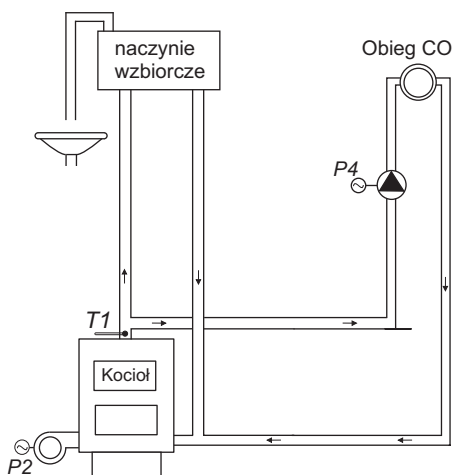


Schemat połączeń elektrycznych

Wyjścia		Wejścia	
3	N Pompa CO	11	— Czujnik temperatury CO
4	L Pompa CO	12	— Czujnik temperatury CO
5	— STB		
6	— STB		
7	L Wentylator		
8	N Wentylator		
9	N Zasilanie 230V AC		
10	L Zasilanie 230V AC		



SCHEMAT INSTALACJI



Elementy sterowane

- P2 Wentylator
- P4 Pompa obiegowa CO

Czujniki

- T1 Temp. obiegu CO

DANE TECHNICZNE

Napięcie pracy	230V +10%/ -15%
Częstotliwość pracy	50...60 Hz
Zabezpieczenie wentylatora	3,15A
Temperatura pracy	od +5°C do +40°C
Wilgotność	20% + 80% RH
Typ czujników	NTC - zakres: od 0°C do +100°C

Wyjście	Maksymalne obciążenie ciągłe	
Pompa CO	1A	200W
Wentylator	1A	200W

Czujnik temp. (NTC) 2,2 kΩ	
°C	Ω
0	7174,89
10	4374,83
20	2747,10
30	1774,91
40	1172,09
50	795,08
60	547,95
70	384,62
80	275,86
90	202,37
100	149,16

Wypożyczenie regulatora GH09NB

Standardowe:

- 1) czujnik temperatury obiegu CO

Sterowane urządzenia:

- 1) pompa CO
- 2) wentylator